Согласовано:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Утверждаю:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Директор СОГБПОУ «Сафоновский индустриально- технологический техникум» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /Н.Н. Куваев/

 «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

Смоленского областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения

**«Сафоновский индустриально-технологический техникум»** по профессии среднего профессионального образования 15.01.05(150709.02) Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

 Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-3-4 разряд

 Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе – 3-4 разряд

 Сварщик частично механизированной сварки плавлением-3-4 разряд

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.

 на базе основного общего образования

**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Курсы** | **Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам** | **Учебная практика** | **Производственная практика** | **Промежуточная аттестация** | **Государственная** **(итоговая) аттестация** | **Каникулы** | **Всего (по курсам)** |
| **по профилю профессии/специальности** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| I курс | 35 | 2 | 3 | 1 | 0 | 11 | 52 |
| II курс | 32 | 4 | 3 | 2 | 0 | 11 | 52 |
| III курс | 10 | 9 | 18 | 1 | 3 | 2 | 43 |
| **Всего** | **77** | **15** | **24**  | **4** | **3** | **24** | **147** |

**2. План учебного процесса**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  **Индекс** | **Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик** | **Формы промежуточной аттестации** | **Учебная нагрузка обучающихся (час.)** | **Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам** **и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)** |
| **максимальная** | **самостоятельная учебная работа**  | **Обязательная аудиторная** | I курс | II курс | III курс |
| **всего занятий** | **в т. ч. лаб. и практ. занятий** | 1 сем.17нед.612 час. | 2 сем.23нед. 828 час. | 3 сем17нед.612 час. | 4 сем22нед.792 час. | 5 сем.17нед.612 час. | 6 сем.20нед.720 час. |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** |
| **О.00** | **Общеобразовательные учебные дисциплины** | **1 к** | **2к** | **3к** | **3078** | **1026** | **2052** | **920** | 500 | 482 | 494 | 576 | **0** | **0** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ОУД.01 | Русский язык  |  |  |  | **Э** |  |  | 171 | 57 | **114** |  | 28 | 28 | 28 | 30 |  |  |
| ОУД.02 | Литература |  |  |  | **Дз** |  |  | 257 | 86 | **171** |  | 40 | 32 | 42 | 57 |  |  |
| ОУД.03 | Иностранный язык |  |  |  | **Дз** |  |  | 257 | 86 | **171** | 171 | 34 | 30 | 52 | 55 |  |  |
| ОУД.04\* | Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия |  |  |  | **э** |  |  | 427 | 142 | **285** | 122 | 68 | 60 | 70 | 87 |  |  |
| ОУД.05 | История  |  |  |  | **Дз/к** |  |  | 256 | 85 | **171** | 30 | 34 | 30 | 52 | 55 |  |  |
| ОУД.06 | Физическая культура |  |  |  | **Э** |  |  | 257 | 86 | **171** | 171 | 34 | 40 | 42 | 55 |  |  |
| ОУД.07 | ОБЖ |  |  |  | **Дз** |  |  | 108 | 36 | **72** | 36 | 18 | 14 | 14 | 26 |  |  |
| ОУД.08\* | Информатика  |  | **Дз** |  |  |  |  | 162 | 54 | **108** | 50 | 58 | 50 |  |  |  |  |
| ОУД.09\* | Физика  |  | **Э** |  |  |  |  | 270 | 90 | **180** | 36 | 88 | 92 |  |  |  |  |
| ОУД.10 | Химия  |  |  |  | **Дз** |  |  | 171 | 57 | **114** | 40 |  | 28 | 38 | 48 |  |  |
| ОУД.11 | Обществознание (вкл. экономику и право) |  |  |  | **Дз** |  |  | 257 | 86 | **171** | 40 | 30 | 50 | 50 | 41 |  |  |
| ОУД.12 | Биология |  |  | **Дз/к** |  |  |  | 54 | 18 | **36** | 16 |  |  | 36 |  |  |  |
| ОУД.13 | География |  |  |  | Дз |  |  | 108 | 36 | **72** | 16 |  |  | 34 | 38 |  |  |
| ОУД.14 | Экология  |  |  | Дз/к |  |  |  | 54 | 18 | **36** | 26 |  |  | 36 |  |  |  |
| УД.15 | Наши духовные ценности |  |  |  | **Дз/к** |  |  | 48 | 16 | **32** | 12 |  |  |  | 32 |  |  |
| УД.16 | Проектная деятельность |  |  |  | **З** |  |  | 78 | 26 | 52 | 26 |  |  |  | 52 |  |  |
| УД.17 | Введение в специальность | **Дз** |  |  |  |  |  | 81 | 27 | 54 | 20 | 54 |  |  |  |  |  |
| УД.18 | Культура речи |  | **Дз** |  |  |  |  | 63 | 21 | 42 | 12 | 14 | 28 |  |  |  |  |
| **ПП.00** | **Профессиональный цикл** |  |  |  |  |  |  |  |  | 2124 | 330 | 112 | 346 | 118 | 216 | 612 | 720 |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональный цикл**  |  |  |  |  |  |  | 381 | 127 | 288 | 156 | 112 | 38 | 0 | 0 | 138 | 0 |
| ОПД.01 | Основы инженерной графики  |  | **З** |  |  |  |  | 54 | 18 | 36 | 30 | 36 |  |  |  |  |  |
| ОПД.02 | Основы электротехники |  | **з** |  |  |  |  | 57 | 19 | 38 | 15 |  | 38 |  |  |  |  |
| ОПД.03 | Основы материаловедения | **З** |  |  |  |  |  | 60 | 20 | 40 | 16 | 40 |  |  |  |  |  |
| ОПД.04 | Допуски и технические измерения | **З** |  |  |  |  |  | 54 | 18 | 36 | 17 | 36 |  |  |  |  |  |
| ОПД.05 | Основы экономики |  |  |  |  | **З** |  | 48 | 16 | 32 | 16 |  |  |  |  | 32 |  |
| ОПД.06 | Безопасность жизнедеятельности |  |  |  |  | **з** |  | 54 | 18 | 36 | 14 |  |  |  |  | 36 |  |
| ОПД.07 | Нормативно-техническая документация и система аттестации |  |  |  |  | **Дз** |  | 54 | 18 | 36 | 16 |  |  |  |  | 36 |  |
| ОПД.08 | Технический английский язык |  |  |  |  | **Дз** |  |  |  | 34 | 32 |  |  |  |  | 34 |  |
| **ПМ.00** | **Профессиональные модули** |  |  |  |  |  |  | 639 | 213 | 392 | 134 |  | 128 | 46 | 36 | 130 | 52 |
| ***ПМ.01*** | **Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки** |  | **ЭК** |  |  |  |  | 192 | 64 | 128 | 30 |  | 128 |  |  |  |  |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование |  | **Э /к** |  |  |  |  | 48 | 16 | 32 | 9 |  | 32 |  |  |  |  |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций |  | **Э/к** |  |  |  |  | 48 | 16 | 32 | 7 |  | 32 |  |  |  |  |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой |  | **Э/к** |  |  |  |  | 48 | 16 | 32 | 8 |  | 32 |  |  |  |  |
| МДК . 01.04 | Контроль качества сварных соединений |  | **Э/к** |  |  |  |  | 48 | 16 | 32 | 8 |  | 32 |  |  |  |  |
| **УП.01** | **Учебная практика** |  | **Дз** |  |  |  |  |  |  | 72 |  |  | 72 |  |  |  |  |
| **ПП.01** | **Производственная практика** |  | **Дз** |  |  |  |  |  |  | 108 |  |  | 108 |  |  |  |  |
| **ПМ.02** | **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)плавящимся покрытым электродом** |  |  |  |  | ЭК |  | 213 | 71 | 126 | 46 |  |  | 46 | 36 | 44 |  |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки(наплавки, резки) покрытыми электродами |  |  |  |  | **Э** |  | 126 | 42 | 126 | 46 |  |  | 46 | 36 | 44 |  |
| **УП.02.01** | **Учебная практика** |  |  |  |  | **Дз/к** |  |  |  | 288 |  |  |  | 72 | 72 | 144 |  |
| **ПП.02.01** | **Производственная практика** |  |  |  |  | **Дз/к** |  |  |  | 288 |  |  |  |  | 108 | 180 |  |
| **ПМ.03** | **Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе** |  |  |  |  |  | **ЭК** | 117 | 39 | 78 | 38 |  |  |  |  |  56 | 22 |
| МДК.03.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе |  |  |  |  |  | **Э** | 129 | 43 | 78 | 38 |  |  |  |  | 56 | 22 |
| УП.03.01 | **Учебная практика** |  |  |  |  |  | **Дз/к** |  |  | 72 |  |  |  |  |  |  | 72 |
| ПП.03.01 | **Производственная практика** |  |  |  |  |  | **Дз/к** |  |  | 144 |  |  |  |  |  |  | 144 |
| **ПМ.04** | **Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением** |  |  |  |  |  | **ЭК** | 90 | 30 | 60 | 20 |  |  |  |  | 30 | 30 |
| МДК.04.01 | Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе |  |  |  |  |  | **Э** | 105 | 35 | 60 | 20 |  |  |  |  | 30 | 30 |
| УП.04.01 | **Учебная практика** |  |  |  |  |  | **Дз/к** |  |  | 108 |  |  |  |  |  |  | 108 |
| ПП.04.01 | **Производственная практика** |  |  |  |  |  | **Дз/к** |  |  | 324 |  |  |  |  |  |  | 324 |
| **ФК.00** | **Физическая культура** |  |  |  |  |  | **Дз** | 80 | 40 | 40 | 40 |  |  |  |  | 20 | 20 |
| **Всего** |  |  |  |  |  |  |  |  | 4176 | 1250 | 612 | 828 | 612 | 792 | 612 | 720 |
| **Промежуточная аттестация** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 нед |  | 2 нед |  | 1 нед |
| **ГИА** | **Государственная (итоговая) аттестация** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3 нед. |
| **Консультации для обучающихся предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.****Государственная (итоговая) аттестация: 3 недели (10 июня-29 июня 2019 г. )****Выпускная квалификационная работа** | дисциплин и МДК | 612 | 648 | 540 | 612 | 288 | 72 |
| учебной практики | 0 | 72 | 72 | 72 | 144 | 180 |
| производств. практики  |  | 108 | 0 | 108 | 180 | 468 |
| экзаменов | 0 | 3 | 0 | 3 | 2 | 4 |
| дифф. зачетов | 1 | 4 | 1 | 6 | 3 | 2 |
| зачетов | 2 | 2 | 0 | 1 | 2 | 0 |

**3.Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии среднего профессионального образования 15.01.05(150709.02) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

|  |  |
| --- | --- |
| **№** | **Наименование** |
| **1.** | **Кабинеты** |
|  |  технической графики;  |
|  | безопасности жизнедеятельности и охраны труда,  |
|  |  теоретических основ сварки и резки металлов.  |
| **2** | **Лаборатории:**  |
|  | материаловедения  |
|  | электротехники и сварочного оборудования |
|  | испытания материалов и контроля качества сварных соединений. |
| **3** | **Мастерские:**  |
|  | слесарные  |
|  | сварочная для сварки металлов |
|  | сварочная для сварки неметаллических материалов |
| **4** | **Полигоны:** |
|  | сварочный  |
| **5** | **Спортивный комплекс:**  |
|  | спортивный зал,  |
|  | открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий |
|  |  электронный стрелковый тир |
| **6** | **Залы** |
|  | библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет |
|  | актовый зал. |

**Перечень минимально необходимого набора инструментов:**

-защитные очки для сварки; -защитные очки для шлифовки; -сварочная маска; -защитные ботинки; -средство защиты органов слуха; -ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом; -металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру; -огнестойкая одежда; -молоток для отделения шлака; -зубило; -разметчик; -напильники; -металлические щетки; -молоток; -универсальный шаблон сварщика; -стальная линейка с метрической разметкой; -прямоугольник; -струбцины и приспособления для сборки под сварку; -оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

**4.Пояснительная записка**

**4.1. Нормативная база реализации ППКРС.**

Настоящий учебный план разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 г., регистрационный N 41197), Приказа Министерства образования и науки РФ «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки РФ, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования» от 14сентября 2016г., №1193 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 05 октября 2016 г., регистрационный N 43932).

А так же следующих документов:

 1.Устава СОГБПОУ «Сафоновский индустриально-технологический техникум»,

2.Письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»

4. . Уточнения рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Протокол №3 от 25 мая 2017 года).

**4.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

1. Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), при очной форме обучения составляет 147 недель (включая общеобразовательный цикл) согласно ФГОС:

- теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия –77 недель;

- учебная и производственная практика – 39 недель;

- промежуточная аттестация – 4 недели;

- итоговая государственная аттестация – 3 недели;

- каникулярное время – 24 недели.

Учебный год начинается 1 сентября.

1. Продолжительность учебной недели – шестидневная.
2. Занятия сгруппированы парами, продолжительность одного урока в паре – 45 минут.
3. Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет – 36 академических часов в неделю.
4. Консультации для обучающихся предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.
5. Консультации к экзаменам, итоговой государственной аттестации проводятся по расписанию, составленному учебной частью. Даты и время индивидуальных консультаций определяет преподаватель самостоятельно, с учетом загруженности обучающихся. Время и место консультаций доводится до сведения учебной части, классных руководителей, мастеров производственного обучения и обучающихся.
6. Количество экзаменов в каждом учебном году не должно превышать 8, а количество зачетов – 10.
7. Формы и процедуры текущего контроля знаний регламентируются «Положением о контроле знаний обучающихся».
8. Итоговая аттестация по дисциплине осуществляется в виде зачета, дифференцированного зачета, или экзамена. Экзамены предусмотрены в период экзаменационных сессий. В день сдачи экзамена обучающиеся освобождаются от других видов занятий. Зачет, дифференцированный зачёт проводятся в пределах часов, отведенных на изучение дисциплины.
9. Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, дифференцированных зачётов и зачетов, за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины; экзамен квалификационный проводится за счёт времени производственной практики.
10. Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов. Учебная практика и производственная практика проводятся на базе учебных лабораторий и мастерских техникума, а также на базе организаций, с которыми заключены соответствующие договоры. Аттестация по итогам учебной и производственной практики проводится в виде дифференцированного зачёта с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами с мест прохождения практики. По результатам практики обучающийся представляет отчёт и заполненный дневник по практикам.
11. В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), обязательная часть циклов ППКРС составляет 720 часов обязательной учебной нагрузки при максимальной учебной нагрузке 1080 часов. Из них вариативная часть составляет 216 часов обязательной учебной нагрузки при максимальной учебной нагрузке 324 часа.
12. Учебная и производственная практика составляет 39 недель, 1404 часа.
13. По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.
14. Лабораторные и практические занятия по всем дисциплинам и МДК проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.
15. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже уровня по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.
16. Тематика выпускных квалификационных работ определяется при разработке Программы итоговой государственной аттестации;
17. Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытом заседании Государственной аттестационной комиссии.

**4.3.Общеобразовательный цикл**

В соответствии с ФГОС нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 нед., промежуточная аттестация – 3 нед., каникулярное время – 22 нед.

Учебное время, отводимое на теоретическое обучение, используется на изучение базовых и профильных общеобразовательных дисциплин в соответствии с Письмом Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»

На основании письма Департамента Смоленской области по образованию, науке и делам молодёжи от 13.05.2013г. № 2968 в учебный план включена дисциплина духовно-нравственной направленности «Наши духовные ценности» в объёме 32 часа.

Занятия по дисциплине «Иностранный язык» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

Лабораторные и практические занятия по общеобразовательным дисциплинам и проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

Промежуточная аттестация при освоении программы среднего (полного) общего образования проводится в форме зачетов.

Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые дифференцированные зачёты и экзамены. Два экзамена – русский язык и математика, являются обязательными, один – проводится по выбору обучающегося или образовательного учреждения с учетом профиля получаемого профессионального образования (информатика или физика)

**4.4.Формирование вариативной части ППКРС**

 Вариативная часть ППКРС использована на увеличение объема часов профессиональных модулей с целью углубления содержания обязательной части ППКРС в соответствии с нижеприведённой таблицей.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ОПД.07 | Нормативно-техническая документация и система аттестации | 36 |
| ОПД.08 | Технический английский язык | 34 |
| ***ПМ.01*** | **1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки** | **40** |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование | 10 |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций | 10 |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой | 10 |
| МДК . 01.04 | Контроль качества сварных соединений | 10 |
| **ПМ.02** | **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)плавящимся покрытым электродом** | **36** |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки(наплавки, резки) покрытыми электродами | 36 |
| **ПМ.03** | **Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе** | **36** |
| МДК.03.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе | 36 |
| **ПМ.04** | **Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением** | **34** |
| МДК.04.01 | Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе | 34 |
|  | Всего  | 216 |

**4.5. Порядок аттестации обучающихся**

 Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, зачетов, дифференцированных зачетов. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Количество экзаменов в каждом учебном году не должно превышать 8, а количество зачетов – 10.

Промежуточная аттестация при освоении программы среднего (полного) общего образования проводится в форме дифференцированных зачетов. Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые экзамены. Два экзамена – русский язык и математика, являются обязательными, один – проводится по выбору обучающегося или образовательного учреждения с учетом профиля получаемого профессионального образования (информатика или физика).

Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих предприятий и организаций.

Обязательной формой промежуточной аттестации по профессиональным модулям является Э(к) - (экзамен (квалификационный). Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ОПОП» ФГОС СПО.

Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов должны активно привлекаться преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов должны активно привлекаться работодатели.

По учебной и производственной практикам профессиональных модулей

 ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

 ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

 ПМ.03. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе

 ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

проводятся комплексные дифференцированные зачеты.

 Форма итоговой аттестации – защита выпускной квалификационной работы (выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы). На подготовку и выполнение выпускной квалификационной работы предусмотрено 3 недели. До защиты выпускной квалификационной работы допускаются обучающиеся полностью освоившие основную профессиональную образовательную программу.

**4.6. Другое**

 Для качественного освоения обучающимися программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) , образовательное учреждение заключает договора с предприятиями и организациями города и района:

ООО «Русэлпром-СЭЗ»; ООО «Завод сварочного оборудования «Ка Вик»; ОАО Авангард; ОАО Сельский строительный комбинат; ОАО Гидрометприбор; предприятия малого бизнеса.