

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

Смоленского областного государственного бюджетного образовательного учреждения   
среднего профессионального образования

**«Сафоновский индустриально-технологический техникум»**

по специальности среднего профессионального образования

**15.02.08 Технология машиностроения**

**базовой подготовки**

Квалификация: техник

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10мес.

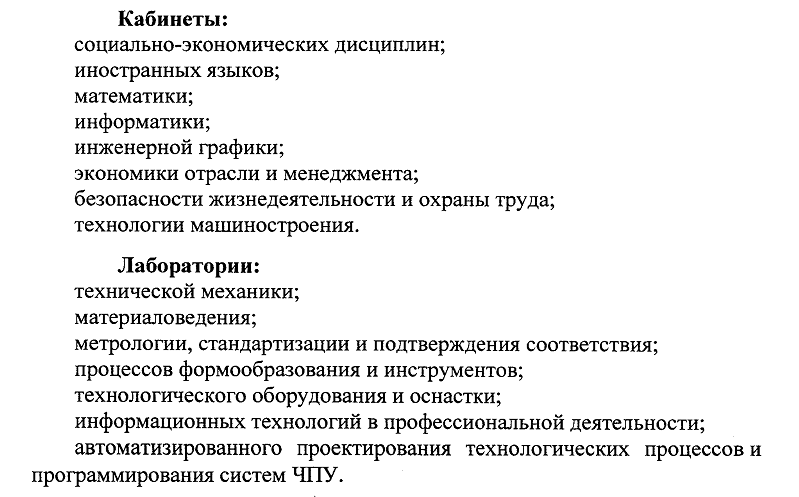
на базе среднего общего образования

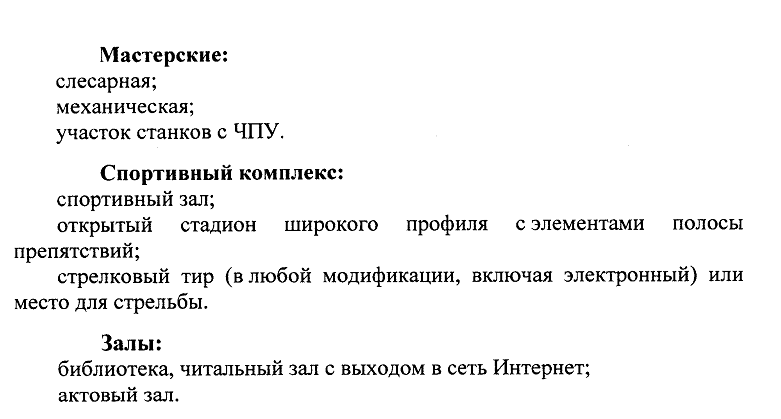
**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

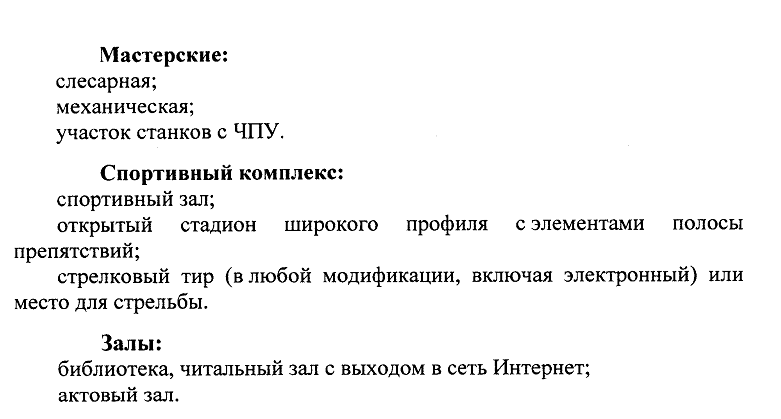
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Курсы** | **Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам** | **Учебная практика** | **Производственная практика** | | **Промежуточная аттестация** | **Государственная (итоговая) аттестация** | **Каникулы** | **Всего (по курсам)** |
| **по профилю специальности** | **преддипломная** |
| **1** | **2** | **3** | **4** |  | **6** | **7** | **8** | **9** |
| I курс | 33 | 4 | 2 |  | 1 | 0 | 11 | 52 |
| II курс | 32 | 6 | 2 |  | 2 | 0 | 10 | 52 |
| III курс | 18 | 6 | 5 | 4 | 1 | 6 | 2 | 21 |
| **Всего** | **83** | **16** | **9** | **4** | **6** | **6** | **23** | **125** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2. План учебного процесса** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Индекс | Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы | Формы промежут.  аттестацции | Максимальна я учебная нагрузка обучающегося, (час.) | Самостоятельная работа | Обязательная учебная нагрузка | | | | Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам | | | | | | | | | | | |
| **Всего** | В том числе | | | 1 курс | | | | 2 курс | | | | 3 курс | | | |
| Лекций,семинаров | лабор.ипракт. занятий | Курс. работа (проект) | 1 сем | | 2 сем | | 3 сем | | 4 сем | | 5 сем | | 6 сем | |
| 16 нед  576 час | | 17 нед  612 час | | 14 нед  504 час | | 18 нед  648 час | | 9 нед  324 час | | 9 нед  324 час | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | 11 | | 12 | | 13 | | 14 | | 15 | |
|  | **Обязательная часть циклов ОПОП** |  | **4482** | **1494** | **2988** |  |  |  |  | **576** |  | **612** |  | **504** |  | **576** |  |  |  |  |
| **ОГСЭ. 00** | **Общий гумани-тарный и социаль-но-экономический цикл** | **-/4/6/-** | **690** | **230** | **460** |  |  |  |  | **144** |  | **68** |  | **104** |  | **72** |  | **36** |  | **36** |
| ОГСЭ. 01 | Основы философии | -,-,ДЗ | 72 | 24 | 48 | 48 |  |  |  |  |  |  | 3 | 48 |  |  |  |  |  |  |
| ОГСЭ.02 | История | ДЗ(к) | 72 | 24 | 48 | 40 | 8 |  | 3 | 48 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОГСЭ.03 | Иностранный язык | -,З,-,З,ДЗ, | 243 | 81 | 166 |  | 166 |  | 2 | 32 | 2 | 34 | 2 | 28 | 2 | 36 | 2 | 18 | 2 | 18 |
| ОГСЭ.04 | Физическая культура | З,З,З,З,З,ДЗ | 243 | 81 | 166 | 6 | 160 |  | 2 | 32 | 2 | 34 | 2 | 28 | 2 | 36 | 2 | 18 | 2 | 18 |
| ОГСЭ.05 | Наши духовные ценности | ДЗ(к) | 48 | 16 | 32 | 30 | 2 |  | 2 | 32 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЕН.00** | **Математический и общий естественно-научный цикл** | **2/1/3** | **312** | **104** | **112** | **45** | **67** |  |  | **112** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ЕН.01 | Математика | Э(к) | 72 | 24 | 40 | 38 | 2 |  | 3 | 40 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ЕН.02 | Информатика | Э(к) | 108 | 36 | 72 | 7 | 65 |  | 4 | 72 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** |  |  | *1224* | **2416** |  |  | 100 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ОП.00** | ***Общепрофессиональные дисциплины*** |  |  | ***606*** | ***1242*** | ***504*** | **708** | **20** |  | **264** |  | **288** |  | **202** |  | **252** |  | **94** |  | **104** |
| ОП.01 | Инженерная графика | Э | 180 | 60 | 120 | 12 | 108 |  | 7 | 120 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.02 | Компьютерная графика | \_,\_,ДЗ | 108 | 36 | 72 | 2 | 70 |  |  |  |  |  | 4 | 72 |  |  |  |  |  |  |
| ОП.03 | Техническая механика | -,Э |  | 91 | 182 | 84 | 98 |  | 4 | 64 | 7 | 118 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.04 | Материаловедение | ДЗ |  | 40 | 80 | 38 | 42 |  | 5 | 80 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.05 | Метрология, стандартизация и сертификация | -,-,З | 72 | 24 | 48 | 24 | 24 |  |  |  |  |  | 3 | 48 |  |  |  |  |  |  |
| ОП.06 | Процессы формообразования и инструменты | -,Э(к) | 153 | 51 | 102 | 50 | 52 |  |  |  | 6 | 102 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.07 | Технологическое оборудование | -,Э(к) | 102 | 34 | 68 | 34 | 32 |  |  |  | 4 | 68 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.08 | Технология машиностроения | -,-,Э, | 180 | 60 | 120 | 78 | 42 | 20 |  |  |  |  | 8 | 120 |  |  |  |  |  |  |
| ОП.09 | Технологическая оснастка | -,-,-,ДЗ | 114 | 38 | 76 | 40 | 36 |  |  |  |  |  |  |  | 4 | 76 |  |  |  |  |
| ОП.10 | Программирование для автоматизиро-ванного оборудова-ния | -,-,-,-,-,Э | 108 | 36 | 72 | 8 | 64 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 4 | 72 |
| ОП.11 | Информационные технологии в профессиональной деятельности | -,-,-,ДЗ | 108 | 36 | 72 | 12 | 60 |  |  |  |  |  |  |  | 4 | 72 |  |  |  |  |
| ОП.12 | Основы экономики организации и пра-вового обеспечения профессиональной деятельности | -,-,-,-,ДЗ | 135 | 45 | 90 | 40 | 50 |  |  |  |  |  |  |  | 2 | 36 | 6 | 54 |  |  |
| ОП.13 | Охрана труда | -,-,-,-,-.ДЗ | 108 | 36 | 72 | 62 | 10 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 8 | 72 |
| ОП.14 | Безопасность жизнедеятельности | -,-,-,ДЗ | 102 | 34 | 68 | 48 | 20 |  |  |  |  |  |  |  | 4 | 30 | 4 | 38 |  |  |
| ***ПМ.00*** | ***Профессиональные модули*** |  | ***1854*** | ***618*** | ***1174*** | ***646*** | ***590*** |  |  | ***56*** |  | ***256*** |  | ***198*** |  | ***324*** |  | ***194*** |  | ***184*** |
| **ПМ.01** | **Разработка технологических процессов изготов-ления деталей машин** | ***-,-,-,Э(К)*** | ***567*** | ***189*** | ***378*** | **198** | **180** | **56** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК.01.01 | Технологические процессы изготов-ления деталей машин | *-,-,-,Э* | 297 | 99 | 198 | 108 | 90 | 26 |  |  |  |  | 10 | 142 | 3 | 56 |  |  |  |  |
| МДК.01.02 | Системы автомати-зированного проек-тирования и про-граммирования в машиностроении | *-,-,-,Э* | 270 | 90 | 180 | 90 | 90 | 30 |  |  |  |  | 4 | 56 | 7 | 124 |  |  |  |  |
| **УП.01** | **Учебная практика** | ***-,-,-,ДЗ(к)*** |  |  | ***144*** |  |  |  |  |  |  |  |  | 72 |  | 72 |  |  |  |  |
| **ПП.01** | **Производственная практика** | ***-,-,-,ДЗ(к)*** |  |  | ***72*** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| **ПМ.02** | **Участие в органи-зации производ-ственной деятель-ности структур-ного подразделения** | *-,-,-,-,-,Э(К)* | *216* | *72* | ***144*** | **74** | **70** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 20 | **144** |
| МДК.02.01 | Планирование и организация работы структурного подразделения | *-,-,-,-,-,Э* | *216* | *72* | *144* | 78 | 70 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 20 | 144 |
| **УП.02** | **Учебная практика** | *-,-,-,-,-,ДЗ(к)* |  |  | ***72*** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **72** |
| **ПП.02** | **Производственная практика** | *-,-,-,-,-,ДЗ(к)* |  |  | ***72*** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **72** |
| **ПМ.03** | **Участие во внедре-нии технологи-ческих процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.** | *-,-,-,-,Э(К)* | *510* | *170* | ***340*** | **194** | **180** |  |  |  |  |  |  |  |  | **144** |  | **194** |  |  |
| МДК.03.01 | Реализация техно-логических процес-сов изготовления деталей | *-,-,-,-,Э* | *288* | *96* | *192* | 92 | 100 |  |  |  |  |  |  |  | 8 | 144 | 5 | 48 |  |  |
| МДК.03.02 | Контроль соот-ветствия качества деталей требованиям технической документации | *-,-,-,-,Э* | *222* | *74* | *148* | 68 | 80 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 16 | 148 |  |  |
| **УП.03** | **Учебная практика** | *-,-,-,-,ДЗ(к)* |  |  | ***216*** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **72** |  | **144** |  |  |
| **ПП.03** | **Производственная практика** | *-,-,-,-,ДЗ(к)* |  |  | ***108*** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **108** |  |  |
| **ПМ.04** | **Выполнение работ по профессиям рабочих Оператор станков с программным управлением Станочник широкого профиля** | *-,Э(К)* | 468 | 156 | ***312*** | **176** | **160** |  | **4** | **56** | **15** | **256** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК.04.01 | Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением | -,Э(к) | 228 | *76* | *152* |  | 80 |  |  |  | 9 | 152 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК.04.02 | Технология обработки на металлорежущих станках | -,-,-,Э(к) | 240 | *80* | *160* |  | 80 |  | 4 | 56 | 6 | 104 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **УП.04** | **Учебная практика** | *-,ДЗ(К)* |  |  | ***144*** |  |  |  |  |  |  | **144** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПП.04** | **Производственная практика** | *-,ДЗ(К)* |  |  | ***72*** |  |  |  |  |  |  | **72** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **ВСЕГО** |  |  |  | **2988** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПА.00** | **Промежуточная аттестация** |  |  |  | 6 нед |  |  |  | 1 нед | | 1 нед | | 1 нед | | 1 нед | | 1 нед | | 1 нед | |
| **ГИА.00** | **Государственная (итоговая) аттестация** |  |  |  | 6 нед |  |  |  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ГИА.01 | Подготовка выпускной квалификационной работы |  |  |  | 4 нед |  |  |  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| ГИА.02 | Защита выпускной квалификационной работы |  |  |  | 2 нед |  |  |  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| **ВК.00** | **Время каникулярное** |  |  |  | 23 нед |  |  |  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| **Консультации** на учебную группу по 100 часов в год (всего 300 час.)  **Государственная (итоговая) аттестация** **1. Программа базовой подготовки**  1.1. Дипломный проект (работа) Выполнение дипломного проекта (работы) с 25 мая по 14 июня (всего 4 нед.) Защита дипломного проекта (работы) с 15июня по 28 июня (всего 2 нед.) | | | **ВСЕГО** | Дисциплин и МДК | | | | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| учебной практики | | | | |  | | 144 | | 72 | | 144 | | 144 | | 72 | |
| производст. практики / преддипл. практика | | | | |  | | 72 | | 0 | | 72 | | 108 | | 72/144 | |
| экзаменов | | | | | 2 | | 4 | | 1 | | 3 | | 3 | | 3 | |
| дифф. зачетов | | | | | 2 | | 1 | | 2 | | 4 | | 3 | | 2 | |
| зачетов | | | | | 1 | | 1 | | 2 | | 1 | | 1 | | 1 | |

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений**







**4.Пояснительная записка**

**Рабочие профессии «Оператор станков с программным управлением,**

**Станочник широкого профиля»**

**4.1. Нормативная база реализации ОПОП**

Настоящий учебный план разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04. 2014г., по специальности СПО 15.02.08 Технология машиностроения (Зарегистрировано в Минюсте РФ 22 июля 2014 г., Регистрационный N 33204

А также следующих документов:

1. Устав СОГБОУ СПО «Сафоновский индустриально-технологический колледж».

2. Инструктивное письмо Минобрнауки России от 28.12.09 № 03-2672 «О разработке примерных основных образовательных программ профессионального образования»;

3.

**4.2.Организация учебного процесса и режим занятий:**

1.Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности СПО 15.02.08 Технология машиностроения при очной форме обучения составляет 147 недель согласно ФГОС:

- теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия, курсовое проектирование – 83 недели;

- учебная и производственная практика – 25 недель;

- преддипломная практика – 4 недели;

- промежуточная аттестация – 6 недель;

- итоговая государственная аттестация – 6 недель;

- каникулярное время – 23 недели

2 . Учебный год начинается 1 сентября.

3.Продолжительность учебной недели – шестидневная.

4. Занятия сгруппированы парами, продолжительность одного урока в паре – 45 минут.

5. Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

6.Консультации для обучающихся проводятся в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год. Формы проведения консультаций - групповые, устные.

7.Консультации к экзаменам, итоговой государственной аттестации проводятся по расписанию, составленному учебной частью. Даты и время индивидуальных консультаций определяет преподаватель самостоятельно, с учетом загруженности обучающихся. Время и место консультаций доводится до сведения учебной части, классных руководителей и обучающихся.

8.Количество экзаменов в каждом учебном году не должно превышать 8, а количество зачетов – 10.

Формы и процедуры текущего контроля знаний регламентируются «Положением о контроле знаний обучающихся ».

9.Итоговая аттестация по дисциплине осуществляется в виде зачета, дифференцированного зачета, или экзамена. Экзамены предусмотрены в период экзаменационных сессий. В день сдачи экзамена обучающиеся освобождаются от других видов занятий. Зачет, дифференцированный зачёт проводятся в пределах часов, отведенных на изучение дисциплины. Защита курсовой работы приводится отдельно за пределами часов, отведенных на ее выполнение.

10.Учебная практика (16 недель) и производственная практика (по профилю специальности) (12 недель) проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов. Практики проводятся на базе учебных лабораторий колледжа, а также на базе организаций, с которыми заключены соответствующие договоры. Аттестация по итогам учебной и производственной практики проводится в виде концентрированного дифференцированного зачёта с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами с мест прохождения практики. По результатам практики обучающийся представляет отчёт и заполненный дневник по практикам.

11.Преддипломная практика продолжительностью 4 недели проводится по окончании заключительного семестра на базе учебных лабораторий, организаций, с которыми заключены договоры о проведении практик, а также организаций, предоставляющих рабочие места будущим выпускникам. Процедура аттестации по преддипломной практике аналогична процедуре аттестации по другим видам практики;

12. В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, обязательная часть циклов ОПОП составляет 2088 часов обязательной учебной нагрузки при максимальной учебной нагрузке 3132 часа. Вариативная часть составляет 900 часов обязательной учебной нагрузки при максимальной учебной нагрузке 1350 часов.

13. По ОП.08 Технология машиностроения, ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин - предусмотрено выполнение курсовых проектов (работ), которые рассматриваются как вид учебной работы по профессиональному модулю и реализуются в пределах времени, отведенного на их изучение.

14. По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

15. Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» используется на освоение основ медицинских знаний.

12.Итоговая государственная аттестация состоит из аттестационных испытаний в виде защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в форме дипломного проекта;

13.Тематика выпускных квалификационных работ определяется при разработке Программы итоговой государственной аттестации;

14.Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытом заседании Государственной аттестационной комиссии;

15.Заседания Государственной аттестационной комиссии протоколируются.

**4.3. Формирование вариативной части ОПОП**

Вариативная часть ОПОП использована на увеличение объема часов общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей, для расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, а так же на основании письма Департамента Смоленской области по образованию, науке и делам молодёжи от 13.05.2013г. № 2968 в учебный план включена дисциплина духовно-нравственной направленности «Наши духовные ценности» в объёме 32 часа.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Вариативная часть циклов ОПОП** | **ЧАСОВ** |
| ОГСЭ.05 | Наши духовные ценности | **32** |
| ОП.01 | Инженерная графика | **22** |
| ОП.02 | Компьютерная графика | **22** |
| ОП.03 | Техническая механика | **23** |
| ОП.04 | Материаловедение | **20** |
| ОП.05 | Метрология, стандартизация и сертификация | **20** |
| ОП.06 | Процессы формообразования и инструменты | **23** |
| ОП.07 | Технологическое оборудование | **25** |
| ОП.08 | Технология машиностроения | **23** |
| ОП.09 | Технологическая оснастка | **24** |
| ОП.10 | Программирование для автоматизированного оборудования | **25** |
| ОП.11 | Информационные технологии в профессиональной деятельности | **20** |
| ОП.12 | Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности | **23** |
| ОП.13 | Охрана труда | **20** |
| **ПМ.01** | **Разработка технологических процессов изготовления деталей машин** | **168** |
| МДК.01.01 | Технологические процессы изготовления деталей машин | 80 |
| МДК.01.02 | Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении | 88 |
| **ПМ.02** | **Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения** | **70** |
| МДК.02.01 | Планирование и организация работы структурного подразделения | 70 |
| **ПМ.03** | **Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.** | **160** |
| МДК.03.01 | Реализация технологических процессов изготовления деталей | 80 |
| МДК.03.02 | Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации | 80 |
| **ПМ.04** | **Выполнение работ по профессиям рабочих Оператор станков с программным управлением Станочник широкого профиля** | **180** |
| МДК.04.01 | Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением | 90 |
| МДК.04.02 | Технология обработки на металлорежущих станках | 90 |

**4.4. Порядок аттестации обучающихся**

Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, зачетов, дифференцированных зачетов. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Количество экзаменов в каждом учебном году не должно превышать 8, а количество зачетов – 10.

Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Обязательной формой промежуточной аттестации по профессиональным модулям является Э(К) - (экзамен (квалификационный). Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ОПОП» ФГОС СПО.

Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик.

По дисциплинам Общего гуманитарного и социально-экономический цикла –История и Наши духовные ценности проводится комплексный дифференцированный зачет.

По дисциплинам Математического и общего естественно-научного цикла - Математика и Информатика предусмотрен комплексный экзамен.

По дисциплинам общепрофессионального цикла - Процессы формообразования и инструменты и Технологическое оборудование предусмотрен комплексный экзамен.

По междисциплинарным курсам ПМ.04 Выполнение работ по профессиям рабочих - Оператор станков с программным управлением и Станочник широкого профиля - МДК 04.01 Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением и МДК 04.02 Технология обработки на металлорежущих станках - предусмотрен комплексный экзамен.

По учебной и производственной практикам профессиональных модулей

ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения. ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля, ПМ.04 Выполнение работ по профессиям рабочих Оператор станков с программным управлением Станочник широкого профиля проводятся комплексные дифференцированные зачёты .

Форма итоговой аттестации – защита дипломной работы. На подготовку и выполнение дипломной работы предусмотрено 4 недели, на защиту – 2 недели учебного времени в 6-м семестре. До защиты дипломной работы допускаются обучающиеся полностью освоившие основную профессиональную образовательную программу.

**4.5. Другое**

Для качественного освоения обучающимися ОПОП по специальности 15.02.08 Технология машиностроения образовательное учреждение заключает договора с предприятиями и организациями города и области: ОАО Авангард, ОАО Электромашиностроительный завод, ОАО Теплоконтроль и др.